

HIOKI

測定ガイド

8807
8808
8807-50
8808-50

メモリハイコーダ

日置電機株式会社

測定ガイドでは、実際に 8807, 8808, 8807-50, 8808-50 を使って測定を行う場合の設定例を紹介します。

設定例では、必要最低限の部分を説明しています。その他の応用的な部分、および測定についての注意事項については取扱説明書をよくお読みになってから測定を開始してください。

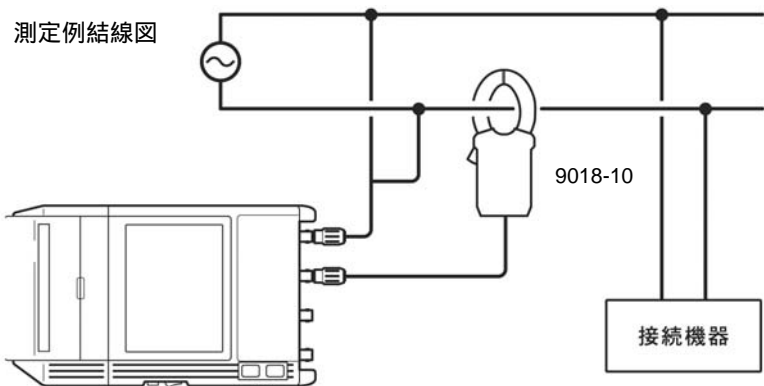
測定例は次の 3 例を紹介します。

- (1) AC100 V の電圧波形を測定する（メモリレコーダ）
- (2) AC100 V の電圧の実効値を測定する（実効値レコーダ）
- (3) 9018-10 を使って AC100 V の電流波形を測定する（メモリレコーダ）

そうそう・・・
この測定がしたかったんだ！



測定例結線図



注記

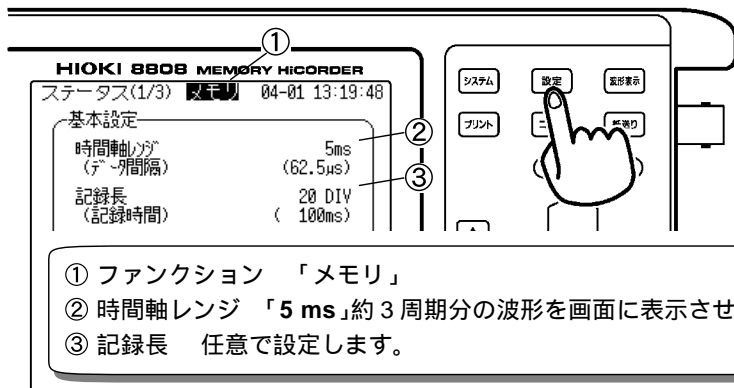
アルカリ乾電池でプリンタを使用することはできません。プリンタを使用する場合には、9418-15 AC アダプタ、または 9447 バッテリパックを使用してください。

AC100 V の電圧波形を測定する（メモリ）

メモリレコーダファンクションで商用電源 AC100 V (50/60 Hz) の電圧波形を波形レベルで測定する例を説明します。

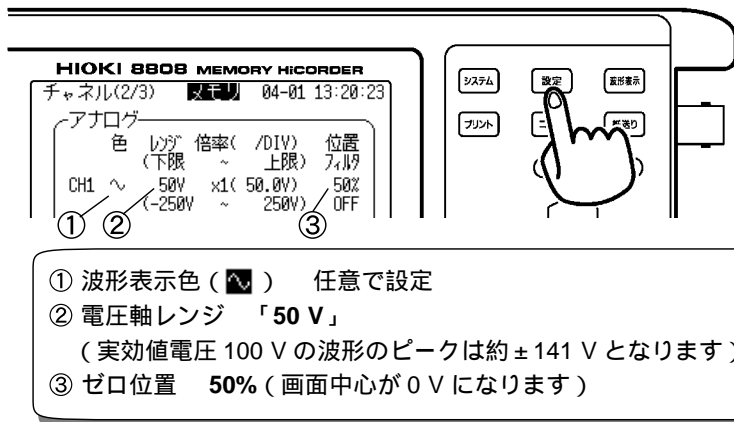
設定方法は、カーソルキー（ \leftarrow / \rightarrow / \uparrow / \downarrow ）で点滅カーソルを移動させ、 \triangle / ∇ キーで設定します。

【設定】 キーを押してステータス画面を表示させてください。

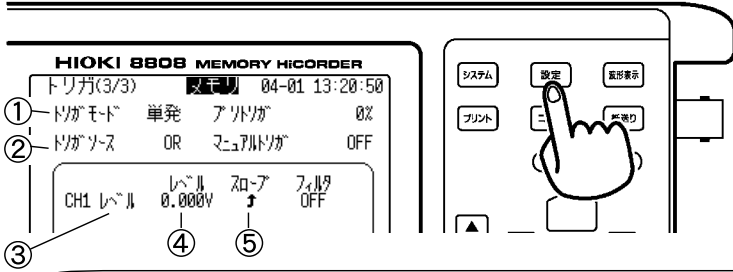


【設定】 キーを押してチャンネル画面を表示させてください。

CH1 を以下のように設定してください。



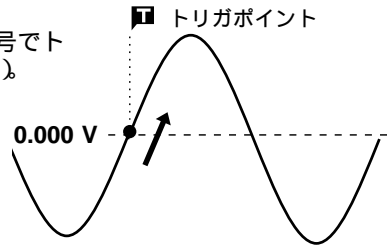
【設定】キーを押してトリガ画面を表示させてください。
CH1 を以下のように設定してください。



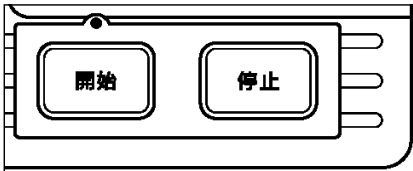
- ① トリガモード 「単発」 波形データを 1 回取り込みます。
- ② トリガソース 「OR」
- ③ トリガ種類 「レベル」
- ④ トリガレベル 「0.000V」
- ⑤ スロープ 「↑(立ち上がり)」

【トリガ設定】

レベル(0.000 V)からの立ち上がり信号でトリガがかかります(測定を開始します)。



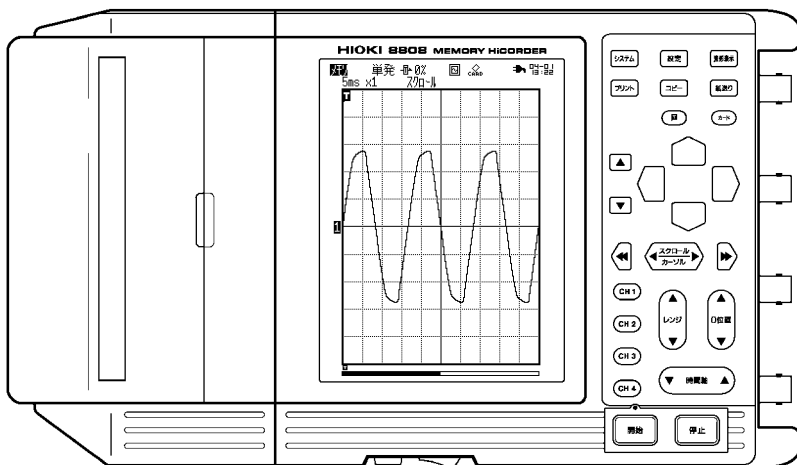
測定の開始



【開始】キーを押して測定を開始します。設定したトリガ条件が一致するまで「トリガ待ち」となります。
トリガがかかると、設定した記録長分の波形を取り込みます。

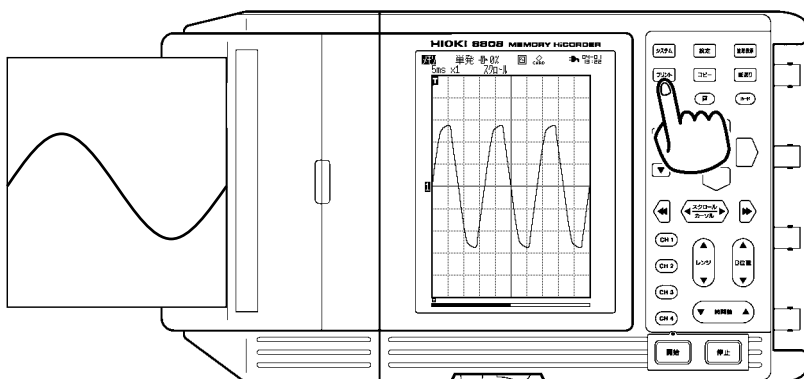
波形の表示

取込みが終了すると波形表示画面に「波形」を表示します。



波形のプリント

プリントする場合は、【プリント】キーを押してください。

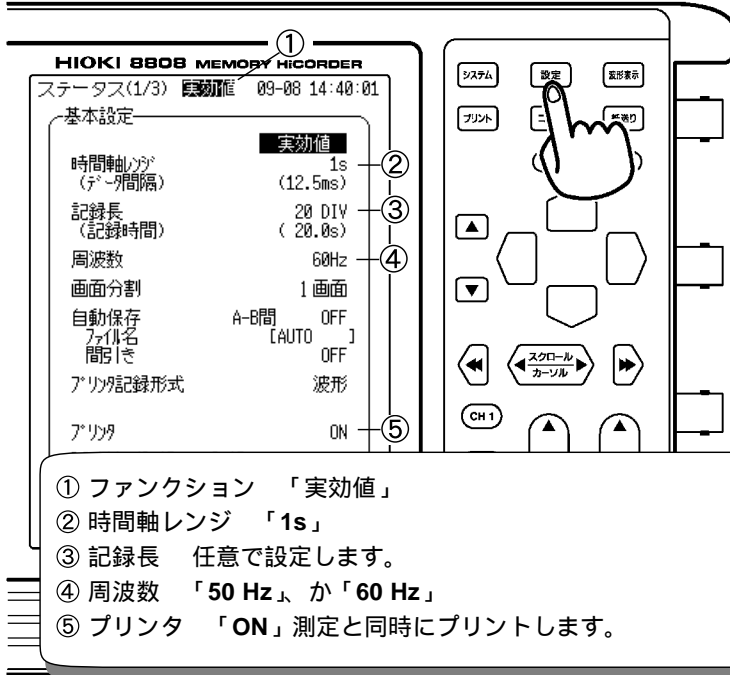


AC100 V の電圧の実効値を測定する（実効値）

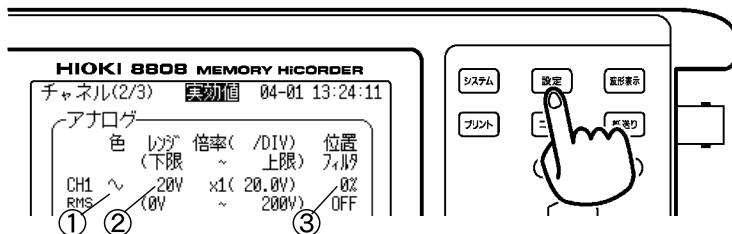
実効値レコーダファンクションで商用電源 AC100 V (50/60 Hz) の実効値電圧波形を測定する例を説明します。

設定方法は、カーソルキー（◀/△/▽/▶）で点滅カーソルを移動させ、▲/▼キーで設定します。

【設定】キーを押してステータス画面を表示させてください。

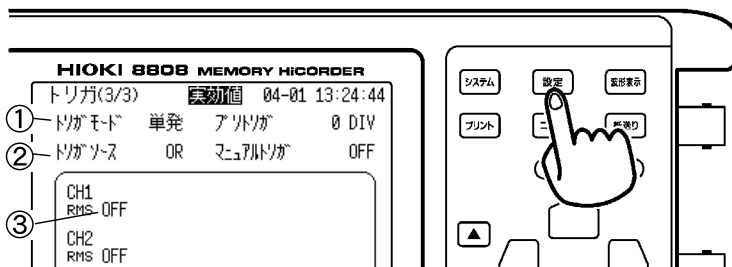


【設定】キーを押してチャンネル画面を表示させてください。
CH1 を以下のように設定してください。



- ① 波形表示色 () 任意で設定
- ② 電圧軸レンジ 「20 V」(20 V×10 DIVで測定)
- ③ ゼロ位置 「0%」(画面一番下が0 Vになります)

【設定】キーを押してトリガ画面を表示させてください。
CH1 を以下のように設定してください。

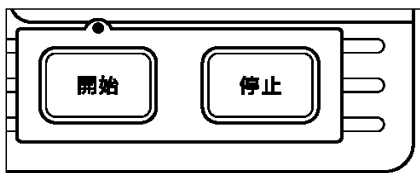


- ① トリガモード 「単発」波形データを1回取り込みます。
- ② トリガソース 「OR」
- ③ トリガ種類 「OFF」

【トリガ設定】

トリガ種類の設定を「OFF」にすると【開始】キーを押すだけで測定を開始します。

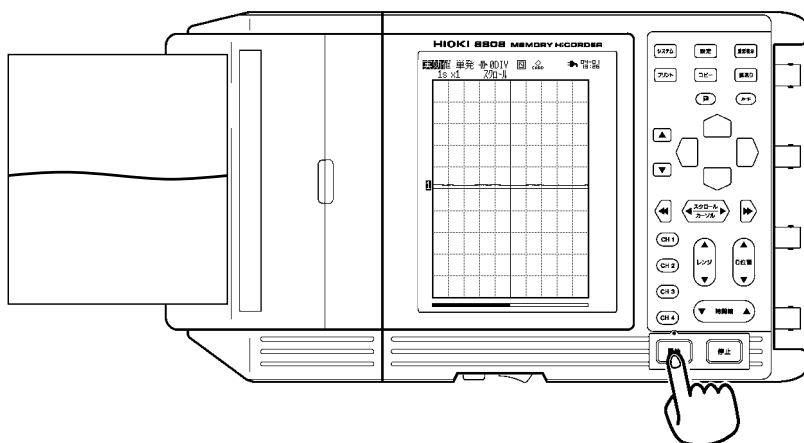
測定の開始



【開始】キーを押して測定を開始します。設定した記録長分の波形の取込みを開始します。同時にプリントを開始します。

波形の表示・プリント

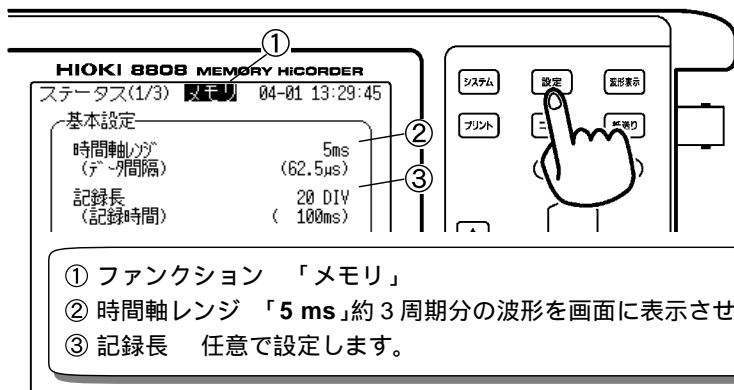
測定を開始すると波形が表示され、同時にプリントも開始します。



9018-10 を使って AC100V の電流波形を測定する

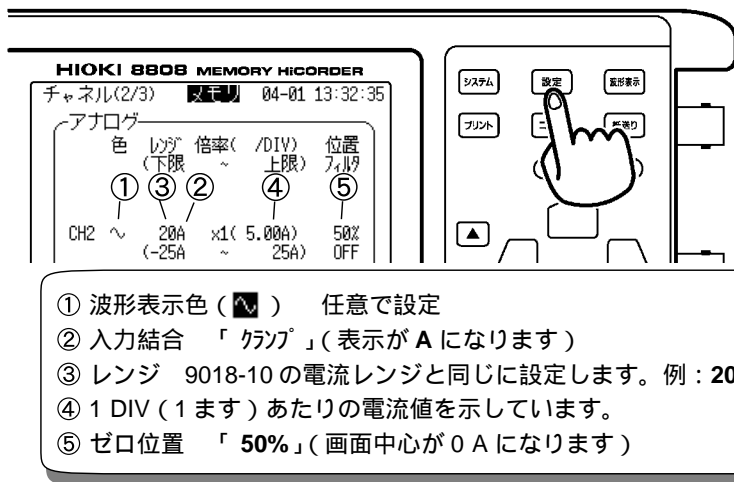
8807, 8808, 8807-50, 8808-50 メモリハイコーダは電圧しか測定できませんが、9018-10 クランプオンプローブを接続すると電流を測定することができます。

【設定】 キーを押してステータス画面を表示させてください。



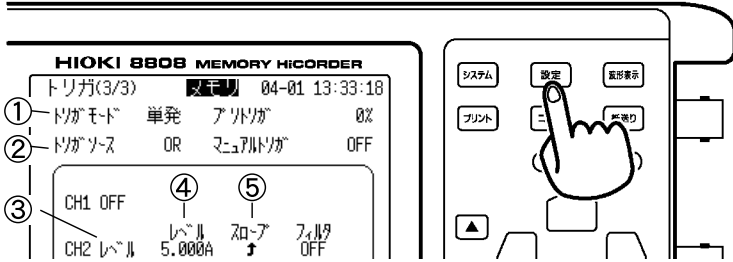
【設定】 キーを押してチャンネル画面を表示させてください。

CH2 を以下のように設定してください。



9018-10 クランプオンプローブの電流レンジを変更した場合は、必ず 8807, 8808, 8807-50, 8808-50 のレンジ (電流レンジ) も同じ電流レンジに変更してください。異なった電流レンジで測定をしますと誤った値を表示します。

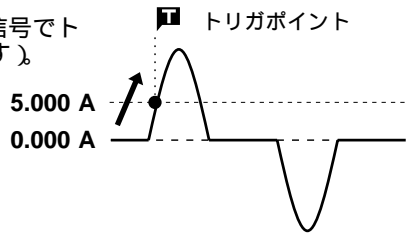
【設定】キーを押してトリガ画面を表示させてください。
CH2 を以下のように設定してください。



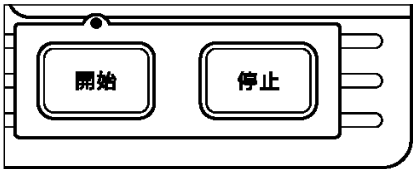
- ① トリガモード 「単発」 波形データを 1 回取り込みます。
- ② トリガソース 「OR」
- ③ トリガ種類 「レベル」
- ④ トリガレベル 「5.000A」
- ⑤ スロープ 「↑(立ち上がり)」

【トリガ設定】

レベル(5.000 A)からの立ち上がり信号でトリガがかかります(測定を開始します)。



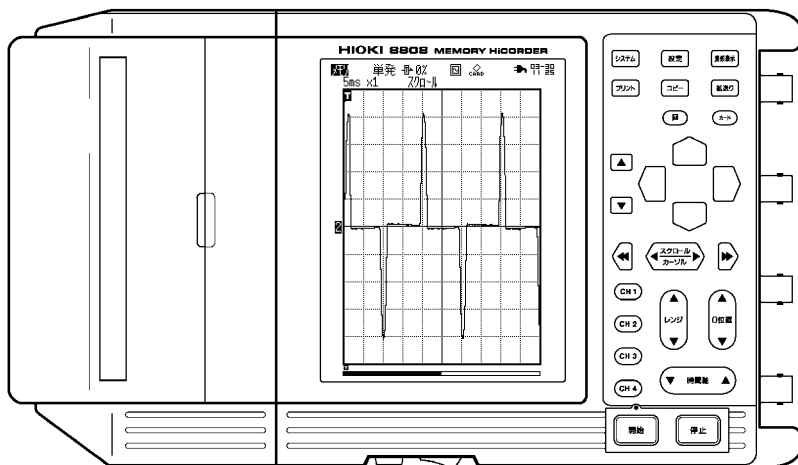
測定の開始



【開始】キーを押して測定を開始します。設定したトリガ条件が一致するまで「トリガ待ち」となります。
トリガがかかると、設定した記録長分の波形を取り込みます。

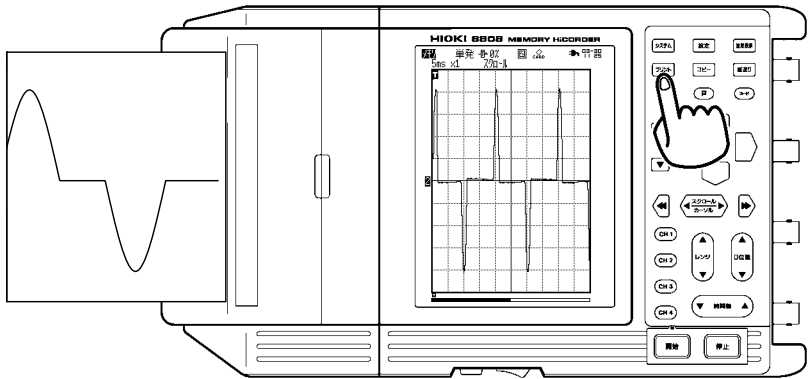
波形の表示

取込みが終了すると波形表示画面に「波形」を表示します。



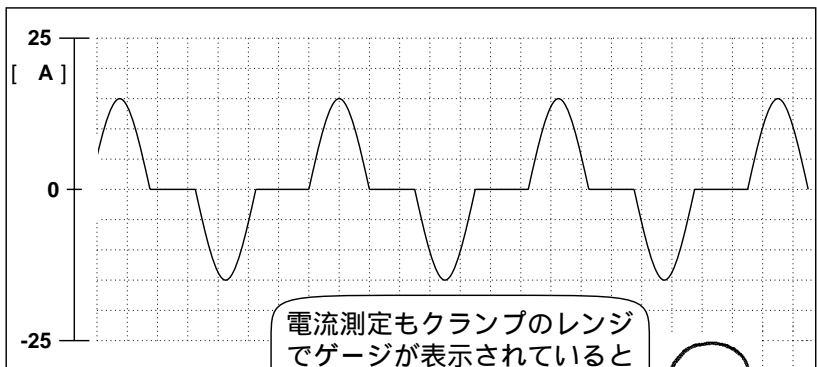
波形のプリント

プリントする場合は、【プリント】キーを押してください。



プリント例

環境画面で、リスト&ゲージの設定が「ゲージ」、または「リスト&ゲージ」に設定してあると、ゲージが波形と共にプリントされます。ゲージは「入力結合」の設定が有効となり「A」表示となります。



電流測定もクランプのレンジでゲージが表示されているとわかりやすくいいね。



HIOKI 8807, 8808, 8807-50, 8808-50

メモリハイコーダ

測定ガイド

発行年月 2007年11月 改訂3版
編集・発行 日置電機株式会社
開発支援課

問合せ先 日置電機株式会社
販売企画課
〒386-1192 長野県上田市小泉 81
 0120-72-0560
TEL: 0268-28-0560
FAX: 0268-28-0569
E-mail: info@hioki.co.jp
URL <http://www.hioki.co.jp/>

-
-
- ・本書の内容に関しては万全を期していますが、ご不明な点や誤りなどお気づきのことがありましたら、本社 販売企画課 または最寄りの営業所までご連絡ください。
 - ・本書は改善のため予告なしに記載事項を変更することがあります。
 - ・本書には著作権によって保護される内容が含まれます。本書の内容を弊社に無断で転載、複製、改変することは禁止されています。
-
-

HIOKI

日置電機株式会社

本 社 TEL 0268-28-0555 FAX 0268-28-0559
〒386-1192 長野県上田市小泉 81
URL <http://www.hioki.co.jp/>

東北(営) TEL 022-288-1931 FAX 022-288-1934
〒984-0011 仙台市若林区六丁の目西町 8-1 齊喜センタービル 2F

長野(営) TEL 0268-28-0561 FAX 0268-28-0569
〒386-1192 長野県上田市小泉 81

東京(営) TEL 03-5835-2851 FAX 03-5835-2852
〒101-0032 千代田区岩本町 2-3-3 友泉岩本町ビル 1F

北関東(営) TEL 048-266-8161 FAX 048-269-3842
〒333-0847 埼玉県川口市芝中田 2-23-24

横浜(営) TEL 045-470-2400 FAX 045-470-2420
〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-13-6 第一K・Sビル 1F

静岡(営) TEL 054-254-4166 FAX 054-254-3160
〒420-0054 静岡市葵区南安倍 1-3-10 大成住宅ビル 7F

名古屋(営) TEL 052-702-6807 FAX 052-702-6943
〒465-0081 名古屋市名東区高間町 22

大阪(営) TEL 06-6380-3000 FAX 06-6380-3010
〒564-0063 大阪府吹田市江坂町 1-17-26 吉田東急ビル 2F

広島(営) TEL 082-879-2251 FAX 082-879-2253
〒731-0122 広島市安佐南区中筋 3-28-13 中筋駅前ビル 3F

福岡(営) TEL 092-482-3271 FAX 092-482-3275
〒812-0006 福岡市博多区上牟田 3-8-19 みなみビル 1F

■修理・校正業務のご用命は弊社まで… JCSS 登録

日置エンジニアリングサービス株式会社

〒386-1192 長野県上田市小泉 81
TEL 0268-28-0823 FAX 0268-28-0824

お問い合わせは最寄りの営業所または本社販売企画課まで。
8807A982-03 07-11H



この取扱説明書は再生紙を使用しています。